

## ANNO ACCADEMICO 2021/2022

MATRICOLA N.....

### PIANO DI STUDI INDIVIDUALE LAUREA TRIENNALE

(da presentare alla segreteria studenti DAL 07/10/2021 al 02/11/2021)

**(compilare in stampatello)**

...../.....sottoscritt...Cognome.....Nome.....

n.tel...../.....; cell. ....

Iscritto per l'a.a. in corso al .....ANNO  **REGOLARE**  **RIPETENTE**

del **CORSO DI LAUREA** in.....

Classe: .....

CHIEDE che gli venga approvato (ai sensi dell'art. 17 co.3 del Regolamento studenti), il seguente piano di studi:

#### I ANNO

CODICE ESAME	DENOMINAZIONE	TAF	CREDITI

totale anno 60crediti

Indicare eventuali esami in soprannumero (max 24 cfu):

codice	insegnamento	crediti	TAF

#### II ANNO

CODICE ESAME	DENOMINAZIONE	TAF	CREDITI


totale anno

60crediti

Indicare eventuali esami in soprannumero (max 24 cfu):

codice	insegnamento	crediti	TAF

### III ANNO

CODICE ESAME	DENOMINAZIONE	TAF	CREDITI
500000	PROVA FINALE		6

totale anno

60crediti

**totale triennio**

**180 crediti**

Indicare eventuali esami in soprannumero (max 24 cfu):

codice	insegnamento	crediti	TAF

Indicare di seguito eventuali modifiche all'ultimo piano di studi consegnato:

Vecchio insegnamento				Nuovo insegnamento		
codice	insegnamento	crediti	codice	insegnamento	crediti	TAF

Cremona.....

Firma Studente.....

FIRMA DEL DOCENTE RESPONSABILE PER L'APPROVAZIONE DEI PIANI DI STUDIO:.....  
SI DICHIARA LA CONFORMITA' DEL PIANO INDIVIDUALE ALL'ORDINAMENTO DIDATTICO DEL C.D.S.  
IN RELAZIONE ALLA COORTE DI APPARTENENZA DELLO STUDENTE (SCHEDA RAD).