

**Corso di Laurea in  
MANAGEMENT**

**Classe L-18**

**PIANO DI STUDI**

**PER GLI ISCRITTI AL 1° ANNO- DM 270/'04**

**ANNO ACCADEMICO 2019/2020**

**STUDENTI A TEMPO PARZIALE (DURATA 4 ANNI)**

**da compilare on-line – ad iscrizione effettuata – dal 22 ottobre al 12 novembre 2019**

Il sottoscritto				
Matricola n. ....				
Cognome .....		Nome .....		
Nato a .....		Prov. ....	il .....	
Residente a .....		Prov. ....	CAP .....	
Via/Piazza .....		N. ....	Tel. ....	

**PRIMO ANNO 2019/2020**

<b>INSEGNAMENTO</b>	<b>SSD</b>	<b>TAF</b>	<b>AMBITO</b>	<b>CFU</b>
500124 Economia aziendale	SECS-P/07	Base	Aziendale	9
500142 Matematica generale	SECS-S/06	Base	Statistico-matematico	9
500168 Istituzioni di diritto privato	IUS/01	Base	Giuridico	9
500129 Conoscenze informatiche	ING- INF/05	Altro	abilità informatiche e telematiche	3
500144 Microeconomia	SECS-P/01	Base	Economico	9
501816 Lingua inglese (perfezionamento)	L-LIN/12	Affine/integrativa	attività formative affini o integrative	6
<b>Totale CFU 45</b>				

Data .....

Firma dello studente .....